



35 mm Qualitätsspanplattenträger Typ P3 nach DIN EN 312, Oberseite mit 3 mm Acryl-Mineralwerkstoff GetaCore belegt, nass geschliffen (P 600). Unterseite 0,3 mm Gegenzug, Vorderkante GetaCore 10 mm mit Dehnungsfuge. Stoßstelle GetaCore/ Gegenzug feuchtebeständig versiegelt. Oberfläche mit Folie geschützt.

Anwendung

Dekoratives Verbundelement zur Verwendung im Innenbereich.

Allgemeine Eigenschaften

Trägerplatte: Qualitätsspanplatten nach EN 312, Typ P3
 Formaldehyd-Abgabe: Klasse E1 (EN 13986)
 Brandverhalten: Baustoffklasse DIN 4102-B2 (normal entflammbar)

Oberflächeneigenschaften

geeignet für den Kontakt mit Lebensmitteln nach EN 1186 und EN 13130	leicht zu reinigen	beständig gegen haus-haltsübliche Chemikalien nach DIN EN ISO 19712	optisch fugenlose Klebung	hitzebeständig bis 180°C nach DIN EN ISO 19712	lichtecht Wollstandard 6 nach ISO 4892, ISO 105-B02 und ISO 105-A02	reparaturfähig und durch Nachschleifen erneuerbar	angenehme Haptik durch hervorragende Materialeigenschaften	stoßfest nach DIN EN ISO 19712

Prüfung	Norm	Einheit	Bewertung
Stoßfestigkeit (Kugelfallversuch)	DIN EN ISO 19712	mm (Fallhöhe)	2000
Dauertemperaturbeständigkeit	DIN EN ISO 13894-1	°C	70
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze	DIN EN ISO 19712	(180°C)	Grad 4
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze	DIN EN ISO 19712	(100°C)	Grad 4
Lichtechtheit (Blaumaßstab 6)	ISO 4892 ISO 105-B02 ISO 105-A02	Graumaßstab	≥ 4
Lebensmittelunbedenklichkeit	EN 1186 EN 13130 CEN/TS 14234		zugelassen

- Grad 1 – Oberflächenschäden
- Grad 2 – deutliche Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe
- Grad 3 – mäßige Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe
- Grad 4 – leichte Veränderung von Glanzgrad und/oder Farbe, nur sichtbar aus bestimmten Blickwinkeln
- Grad 5 – keine Veränderung

Vorläufigkeitsvermerk: Unsere Tests / Empfehlungen werden nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt / durchgeführt. Für Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Gewähr übernommen werden. Zudem können aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung sowie aus Änderungen von Normen sowie Dokumenten des öffentlichen Rechtes technische Änderungen resultieren. Daher kann der Inhalt dieser Empfehlung weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen. Rezepturänderungen bei den Herstellern und / oder nicht fachgerechte Anwendung / Verarbeitung können zu abweichenden Prüfergebnissen führen und liegen außerhalb unseres Einflussbereichs. Eine Gewährleistung kann daher nicht übernommen werden. Stand: 01/2016

Flecken, Schmutz u. ä. Oberflächenfehler	Norm	Einheit Durchmesser	Bewertung	
			Zulässige Fehlergröße	Anzahl
Fein- und Grob-Dekore	Westag & Getalit QS Prüfung	mm	≤ 0,5	ohne Einschränkung
Fein- und Grob-Dekore	Westag & Getalit QS Prüfung	mm	> 0,5 - ≤1	1 Spot/300 x 300 mm *1
UNI-Dekore	Westag & Getalit QS Prüfung	mm	≤ 0,5	1 Spot/100 x 100 mm *2

*1 Die Summe der Schmutzfläche darf nicht >1,0mm² pro 1m² Plattenwerkstoff sein.
(Bsp. bei einem Durchmesser von 0,5mm Ø 5 Spots/m²)

*2 Die Summe der Schmutzfläche darf nicht >1,0mm² pro 1m² Plattenwerkstoff sein.
(Bsp. bei einem Durchmesser von 1,0 mm Ø 1 Spot/m²)

Toleranzen	Norm	Einheit	Dickenbereich
			38,3 mm*1
Länge	Westag & Getalit QS Prüfung	mm	- 0/+15
Breite	Westag & Getalit QS Prüfung	mm	- 0/+1
Dicke	Westag & Getalit QS Prüfung	mm	± 0,5

*1 Dickenbereich: Nennmaß

Alle Prüfungen wurden mit dem Dekor GC2011 bei 20° C vorgenommen.

Bitte beachten Sie die produktspezifischen Prüfzeugnisse bzw. Klassifizierungsberichte (www.westag-getalit.de).

GetaCore Verarbeitungsempfehlung und Pflegeanleitung

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungsempfehlung.

Bei Trägerdicken unter 20 mm ist grundsätzlich ein symmetrischer Aufbau zu empfehlen, um Verzug zu vermeiden.

Kratz- und Gebrauchsspuren sind bei einer üblichen Benutzung unvermeidbar und fallen bei Hochglanz- und farbintensiven Dekoren eher auf, als bei anderen Dekoren. Insbesondere bei GetaCore-Uni-Dekoren muss aus produktionstechnischen Gründen vereinzelt mit leichten Schmutzeinschlüssen gerechnet werden.