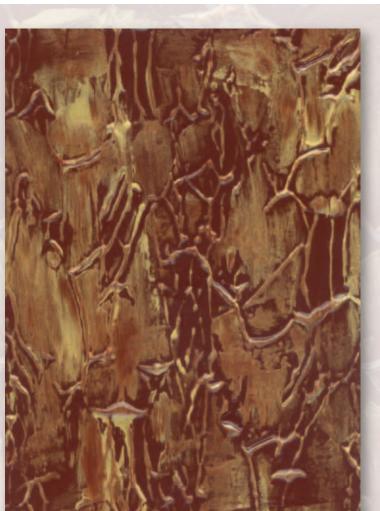
Spachteltechnik Marmor-Effekt

- Trägermaterial mit Unocryl Strukturfüller (USF), eingefärbt mit max. 10% Variocryl® Farbton, (hier mit VCC rot) so plan wie möglich aufspachteln, direkt im Anschluss den Spachtelvorgang mit dem Unocryl Strukturfüller, eingefärbt mit einem anderen Variocryl® Farbton (hier VCC RAL 1013), erneut durchführen und dann noch einmal mit einem anderen Variocryl® Farbton (hier VCC RAL 1034)
- · Nach Trocknung über Nacht plan schleifen und den gewünschten Marmoreffekt herausarbeiten
- Im Wunschglanzgrad mit Klarlack Variocryl® VC (im MV 10:1 gehärtet mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% Variocryl® Optimizer VO) ablackieren

Vor der Verarbeitung das jeweilige Technische Merkblatt der zu verarbeitenden Produkte beachten, das jeweils gültige Technische Merkblatt finden Sie auf unserer Homepage: www.zweihorn.com.

Effektabweichungen sind durch unterschiedliche Verarbeitungsweisen gegeben, es



Spachtel-Effekt

- Unocryl Strukturfüller (USF) unverdünnt mit einem Spachtel auf das Trägermaterial auftragen und mit einer Effektrolle die Struktur bilden
- Die Struktur nach dem Trocknen über Nacht leicht an-
- Buntlack, z.B. Variocryl® Color VCC im Farbton NCS 6030Y50R (gehärtet 10:1 mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% Variocryl® Optimizer VO) im Kreuzgang spritzen
- 2-4 Stunden trocknen lassen
- Im Anschluss ohne Zwischenschliff z.B. Variocryl® Color VCC im Farbton VCC Gold (gehärtet 20:1 mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% Variocryl® Optimizer VO) mit einem Schwamm aufreiben
- Nach einer Trockenzeit von 1-4 Stunden mit Klarlack Variocryl® VC im Wunschglanzgrad (hier Variocryl® VC 8 seidenglänzend, 10:1 gehärtet mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% verdünnt mit Variocryl® Optimizer VO) ablackieren

Antwortfax für mehr Informationen 02103 - 77-475

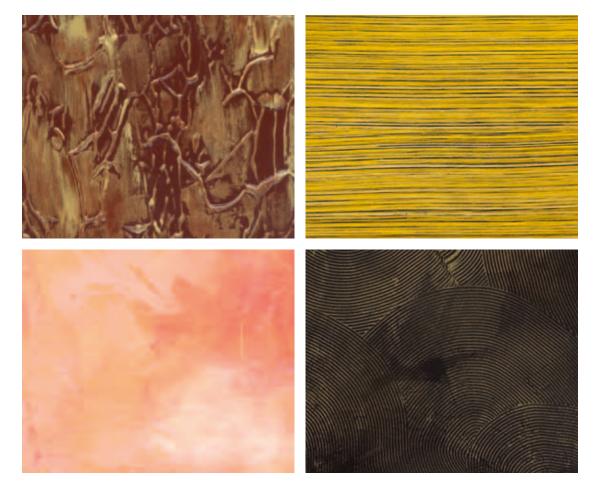
Produktunterlagen.
☐ Bitte halten Sie mich mit Ihrem kostenlosen E-Mail-Newsletter auf dem Laufenden. Schicken Sie den Newsletter an folgende E-Mail-Adresse:
E-Mail-Adresse:
Sie können den Newsletter jederzeit abbestellen, indem Sie auf den Abmeldelink am Ende eines jeden Newsletters klicken. Ihre Daten sind ausschließlich für den internen Gebrauch bestimmt, sie werden nicht an Dritte weitergegeben.
Ich willige ausdrücklich in die Zusendung des E-Mail-Newsletters ein:
Unterschrift:
□ Ich habe folgende Frage:
Ihre Anschrift:
Firma:
Ansprechpartner:
Straße:
PLZ, Ort:
Telefon, Fax:
E-Mail:
Internet:
Freiwillige Angaben:
Wir sind bereits Zweihorn®-Kunde: □ ja □ nein
Unsere Angebotsschwerpunkte sind: ☐ Innenausbau ☐ Messebau ☐ Sonstiges: ☐ Sonstiges:
Lackbedarf pro Jahr: ca Liter Mitarbeiteranzahl:



Akzo Nobel Wood Coatings GmbH Geschäftsbereich Zweihorn Düsseldorfer Straße 96-100 · 40721 Hilden Postfach 100522 · D-40705 Hilden Telefon 02103/77800 · Fax 02103/77242 www.zweihorn.com · e-mail: zweihorn@akzonobel.com









Unocryl Strukturfüller



Strichlack-Effekt

- Trägermaterial mit Unocryl Strukturfüller (USF), verdünnt mit 10% Wasser, im Kreuzgang spritzen und direkt im Anschluss mit einem Pinsel die gewünschte Strichstruktur einziehen
- Nach Trocknung über Nacht leicht anschleifen
- Buntlack, z.B. Variocryl® VCC im Farbton Rotorange (gehärtet 10:1 mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 30-40% verdünnt mit Variocryl® Optimizer VO), im Kreuzgang spritzen
- Nach einer Trockenzeit von 1-8 Stunden mit Klarlack Variocryl® VC im Wunschglanzgrad (hier Variocryl® VC 9 seidenmatt), (10:1 gehärtet mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% verdünnt mit Variocryl® Optimizer VO), ablackieren
- Trocknung über Nacht
- Patinieren mit Wisch-Patina-Paste WPP (WPP/ weiss, WPP/gelb und WPP/schwarz), je nach Farbtonwunsch
- Nach einer Trockenzeit von 5 Stunden mit einem Schleifvlies zum gewünschten Endeffekt schleifen
- Im Anschluss mit Klarlack Variocryl® VC (im Wunschglanzgrad, gehärtet 10:1 mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% Variocryl® Optimizer VO) ablackieren



Zahnspachtel-Effekt

- Trägermaterial mit Unocryl Strukturfüller (USF), verdünnt mit 10% Wasser, im Kreuzgang spritzen
- Mit einem Zahnspachtel ohne Wartezeit die Reliefstruktur halbkreisförmig einziehen, es entsteht die gewünschte Struktur
- · Die Struktur nach dem Trocknen über Nacht leicht an-
- Buntlack, z.B. Variocryl[®] Color VCC im Farbton NCS 6030Y50R (gehärtet 10:1 mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% Variocryl® Optimizer VO), im Kreuzgang spritzen
- 2-4 Stunden trocknen lassen
- Im Anschluss ohne Zwischenschliff z.B. Variocryl® Color VCC im Farbton VCC Gold (gehärtet 20:1 mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% Variocryl® Optimizer VO) mit einem Schwamm auftupfen
- Nach einer Trockenzeit von 1-4 Stunden mit Klarlack Variocryl® VC im Wunschglanzgrad (hier Variocryl® VC 8 seidenglänzend, 10:1 gehärtet mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% verdünnt mit Variocryl® Optimizer VO) ablackieren



Patina-Effekt

- Trägermaterial mit Unocryl Strukturfüller (USF), verdünnt mit 10% Wasser, im Kreuzgang spritzen
- Mit einem Schwamm ohne Wartezeit hochziehen, es entsteht die gewünschte Struktur
- Die Struktur nach dem Trocknen über Nacht leicht an-
- Buntlack, z.B. Wigranit® Novacolor Metallic MB und Gold im Mischungsverhältnis 60:40 und 3% Wigranit® Novacolor Schwarz (gehärtet 20:1 mit PUR Härter 5085 und bis zu 10% PUR Verdünner S9004) im Kreuzgang spritzen, nach einer Trockenzeit von 1-4 Stunden einmal mit Klarlack Crystallit® CL (gehärtet 10:1 mit PUR Härter 5085 und bis zu 10% PUR Verdünner S9004) fixieren
- Trocknung über Nacht
- Im Anschluss mit Wisch-Patina-Paste WPP/schwarz patinieren
- Nach einer Trockenzeit von 5 Stunden mit einem Schleifvlies die gewünschte Struktur und Farbeffekt schleifen und im Anschluss mit Klarlack Crystallit® CL im Wunschglanzgrad (gehärtet 10:1 mit PUR Härter 5085 und bis zu 10% PUR Verdünner S9004) ablackieren

Rost-Effekt hell/dunkel



- Mit einem feinstrukturierten Schwamm ohne Wartezeit die gewünschte Struktur hochziehen
- Die Struktur nach dem Trocknen über Nacht leicht anschleifen
- Buntlack, z.B. Wigranit® Novacolor im Farbton NCS 7020Y50R (10:1 gehärtet mit PUR Härter 5085 und bis zu 10% verdünnt mit PUR Verdünner S9004), im Kreuzgang spritzen
- Im Anschluss z.B. Wigranit® Novacolor im Farbton NCS 4550Y40R (10:1 gehärtet mit PUR Härter 5085 und bis zu 10% verdünnt mit PUR Verdünner S9004) mit 0,8-1 bar Druck bei einem Spritzabstand von ca. 80 cm, einsprenkeln
- Nach einer Trockenzeit von 30 Minuten mit Klarlack Crystallit® CL im Wunschglanzgrad (hier Crystallit® NCS 7020Y50R ablackieren (10:1 gehärtet mit PUR Härter 5085)



Beton-Effekt

- Trägermaterial mit Unocryl Strukturfüller (USF), verdünnt mit 10% Wasser, im Kreuzgang spritzen
- Ohne Wartezeit mit einem Strukturpinsel die gewünschte Struktur in die gefüllerte Fläche einziehen
- Nach Trocknung über Nacht die Fläche leicht anschleifen und mit z.B. Variocryl® VCC RAL 7042 (10:1 gehärtet mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% Variocryl® Optimizer VO) lackieren
- Trocknung über Nacht
- · Im Anschluss mit Wisch-Patina-Paste WPP/schwarz patinieren und nach einer Trockenzeit von 5 Stunden mit einem Schleifvlies (je nach gewünschtem Effekt), schleifen und mit Klarlack Variocryl® VC im gewünschten Glanzgrad (gehärtet im MV 10:1 mit PUR Wasserlackhärter PWH 3200 und bis zu 10% Variocryl® Optimizer VO) ablackieren



Vor der Verarbeitung das jeweilige Technische Merkblatt der zu verarbeitenden Produkte beachten, das jeweils gültige Technische Merkblatt finden Sie auf unserer Effektabweichungen sind durch unterschiedliche Verarbeitungsweisen gegeben, es

entstehen immer Unikate.

Farbtonabweichungen sind drucktechnisch bedingt.

Vor der Verarbeitung das jeweilige Technische Merkblatt der zu verarbeitenden Produkte beachten, das jeweils gültige Technische Merkblatt finden Sie auf unserer Homepage: www.zweihorn.com.

Effektabweichungen sind durch unterschiedliche Verarbeitungsweisen gegeben, es entstehen immer Unikate

tiefmatt CL TM) und 5% Strukturpulver STP-mittel (oder feine Körnung STP fein) und 3% Wigranit® Novacolor

Vor der Verarbeitung das jeweilige Technische Merkblatt der zu verarbeitenden Produkte beachten, das jeweils gültige Technische Merkblatt finden Sie auf unserer Homepage: www.zweihorn.com. . Effektabweichungen sind durch unterschiedliche Verarbeitungsweisen gegeben, es entstehen immer Unikate.